

为钢结构行业焊接提供高品质的焊机



500RX1
数字CO₂/MAG焊机

630RX1
数字CO₂/MAG焊机

500FR1
数字CO₂/MAG焊机

630FR1
数字CO₂/MAG焊机

400/630AT3
直流手工焊机

RX1 系列

数字CO₂ / MAG焊机

适用钢结构行业使用特点的专门机型



500RX1

630RX1

- 采用完全一元化调节，操作简单
- 可自由调整的电弧形态，适合全位置焊接
- 采用三层四腔防尘结构，独立风道，外壳防护等级达到IP23能适应高温、多粉尘的工作环境。
- 更高水平的节能性能，比普通晶闸管焊机节能20%
- 可连接管理遥控器，进行功能扩展和更多参数的设定
- 送丝机与KR系列机型可互换使用

FR1 系列

数字CO₂ / MAG焊机

业界高度评价的畅销机型！

- 在全数字焊机平台上开发的高性能机型
- 采用三层四腔防尘结构，独立风道，可靠性高
- 具有完全一元化调节功能，操作非常简单
- 送丝系统采用IVF专利技术，高送丝阻力和超长电缆情况下也能稳定送丝
- 可在送丝机上远程存储调用3组焊接规范
- 可配合管理遥控器进行更多的参数设定和功能扩展
- 500FR和630FR的负载率持续率达到100%
- 具有iweld联网、高速焊接等多种专门机型



500FR1

630FR1

400AT3系列

IGBT控制直流弧焊电源

适应严酷环境的高可靠性多功能机型！ 内置防触电功能！

- 三层四腔结构设计,主功率器件、P板、开关、电位器等内藏于密闭腔内，有效避免了粉尘侵入
- 优化的设计，可适应50℃环境温度，即使在室外阳光直射下也能正常工作
- 采用加强绝缘的新型主变，即使在易结露的低温环境或海边潮湿环境下也可放心使用
- p板防潮处理
- 带有防触电功能，为在高空及潮湿环境下作业提供安全保障
- 可使用100米延长电缆，实现远距离焊接作业
- 适用于各种酸性、碱性、不锈钢和低氢焊条的焊接
- 推力电流任意调节，最大为220A
- 输入电压允许波动范围达到±20%外电适应性强



YD-400AT3HVE
手工焊



YD-400AT3HGF
手工焊 / 简易TIG
/ 纤维素焊条



YD-400AT3HGL
手工焊 / TIG
(高频引弧)



630AT3

为钢结构行业的焊接提供完善的解决方案

●从国家体育场到世博会

2006年，唐山松下为奥运鸟巢工程钢结构焊接提供了全方位的技术支持：

- 1. 稳定可靠的焊接电源（工艺要求焊接中途不能因故障停止），500CL作为鸟巢唯一指定CO2焊机型；
- 2. 配套的室外用防风焊枪及相应的配套装置；
- 3. 50米以上加长电缆，远距离稳定焊接；
- 4. 新型Q460E高强度钢，板厚110mm，半V型坡口（35°）对接，立焊和横焊，实芯和药芯焊丝的全套工艺方案；
- 5. 焊工的操作培训。

最终，鸟巢焊接获得了高度评价；随后的2010年，唐山松下又为世博场馆的焊接，提供了焊接工艺方案。

- 6. 为多个重点钢结构工程提供焊接设备与工艺。



焊接培训



施工现场



防风焊枪试焊



北京新机场



世博会中国馆

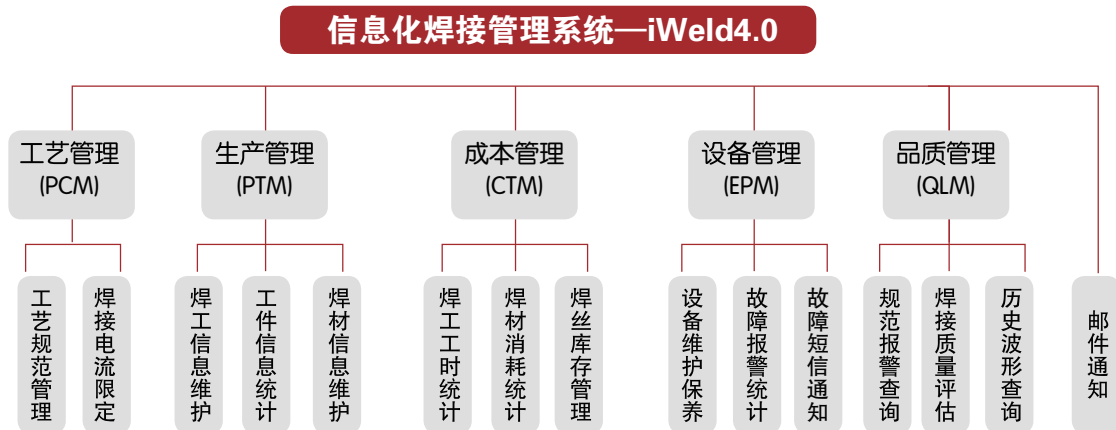
●以领先的技术和丰富的经验提供全套解决方案

松下在钢结构行业拥有先进的技术，为高品质的焊接提供解决方案：

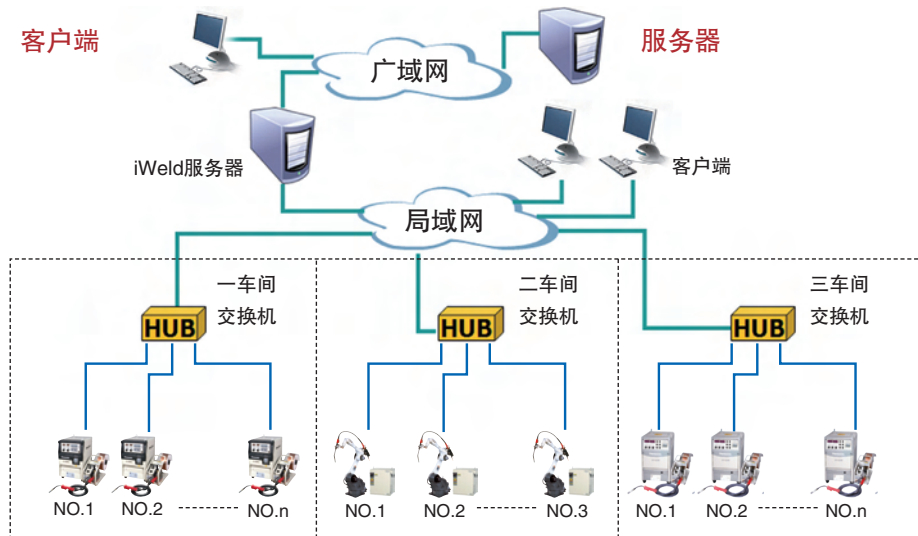
- 1. 600MPa以上级高强度钢实芯焊丝MAG焊接：大量应用在矿山机械、工程机械、港口机械和重型钢结构等行业高强度钢的焊接上。
- 2. 实芯焊丝MAG厚板高速焊接：采用脉冲电源，实现厚板的高速低飞溅焊接，200安以上电流，焊接速度可达1米/分。
- 3. 钢结构低温钢焊接技术：采用脉冲MIG电源，通过合理的工艺方案，低温冲击韧性(-70℃) 达到90—100J。
- 4. 机器人厚板智能传感焊接技术：采用专用的厚板软件，通过接触传感技术，可配合大型变位机和行走装置，实现厚板的高效自动焊接。
- 5. 特殊材料的焊接：松下拥有针对双相不锈钢等材料的专业机型和工艺方案。

为数字化焊接工厂提供完善的解决方案

1. 内置5个管理模块



2. 焊机、机器人联网系统示意



系统可同时监控300台焊接设备

3. 独有的技术

1) 动态限流技术

该技术确保实际焊接电流始终被限定在规定的范围内。能保证焊接工艺规范被有效执行。

2) 断网续传技术

焊接设备与服务器通讯中断，数据会自动存入设备自身的存储系统，一旦与服务器的通讯恢复，会自动从断点处续传。

3) 焊接规范远程自动下载

工艺人员可远程将定制的焊接规范下载到焊接设备里并监控其执行，确保了操作者使用正确的焊接规范。

4) 邮件短信通知

系统的焊接统计数据，可按要求，通过邮件或短信自动发送给相关的管理者

5) IC卡身份识别

IC可记录焊工的身份信息和其他信息，通过插卡识别身份，启动焊机。

Panasonic®

松下电器 唐山松下产业机器有限公司
Panasonic Welding Systems (Tangshan) Co., Ltd.

电话: (0315) 3206066 3206069 传真: (0315) 3206018 3206070
服务咨询热线: (0315) 3206016 8008035816 工艺咨询热线: (0315) 3206012
网址: <http://pwst.panasonic.cn>
邮箱: sales@tsmi.cn

该样本中产品的颜色与实物可能有差异 该样本的内容可能有变化，恕不另行通告
广告主: 唐山松下产业机器有限公司 地址: 唐山市高新技术开发区庆南道9号 邮编: 063020
样本制作与印刷: 唐山十月制版印刷有限公司 地址: 唐山市唐古路2号

发行日期: 2013年9月